



ООО «Автоматические сварочные системы»

ИНН/КПП  
ОГРН  
ОКПО  
ОКАТО  
Р/С  
К/С  
БИК

8602181790/ 860201001  
111860200429  
92213175  
71136000000  
40702810467170009187  
30101810800000000651  
047102651

628406, Россия, ХМАО-Югра, г. Сургут  
ул. Нефтеюганское шоссе, 22, блок 3  
тел: (3462) 37-16-30; 44-80-20  
тел: (3462) 62-40-30 бухгалтерия  
e-mail: ass.fin@bk.ru

## Сварочный агрегат СЕВЕР АСС 2x250DK

Сварочный агрегат СЕВЕР АСС 2x250DK – это комплексное решение для предприятий, выполняющих строительные и сварочно-монтажные работы в тяжелых трассовых условиях и на строительных площадках без стационарного электроснабжения. Агрегат СЕВЕР АСС 2x250DK успешно сочетает в себе функции сварочного агрегата и дизель-электростанции. Разработанные специально для работы в сложных климатических условиях, сварочные агрегаты СЕВЕР АСС 2x250DK отличаются высокой надежностью, неприхотливостью, удобным дизайном и имеют в своей основе самые современные технологии.



### КРАТКИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	СЕВЕР АСС 2x250DK
Двигатель	Kubota V3300-E2BG2
Сварка 2 поста	2 поста по 270 А при ПВ=70%
Сварка 1 пост	520 А при ПВ=70%
Генератор	380 (400) В, 20 кВт
Топливо	дизель
Расход топлива	5,3 л/час при нагрузке 75%
Объем бака	85 литров
Габариты	1800x650x1002 (Д; Ш;В; мм)
Вес, кг	890
Уровень шума	70дБ (7м)
Доп. опции	автономный предпусковой подогреватель, комплект сварочных кабелей, пульты ДУ для сварочных постов



ООО «Автоматические сварочные системы»

ИНН/КПП  
ОГРН  
ОКПО  
ОКАТО  
Р/С  
К/С  
БИК

8602181790/ 860201001  
111860200429  
92213175  
71136000000  
40702810467170009187  
30101810800000000651  
047102651

628406, Россия, ХМАО-Югра, г. Сургут  
ул. Нефтеюганское шоссе, 22, блок 3  
тел: (3462) 37-16-30; 44-80-20  
тел: (3462) 62-40-30 бухгалтерия  
e-mail: ass.fin@bk.ru

## Преимущества сварочного агрегата СЕВЕР АСС 2x250DK

- Вы получаете не только надежную мощную сварочную машину, но и неприхотливую, долговечную и экономичную дизель-генераторную станцию, позволяющую осуществлять электроснабжение удаленных объектов.
- В основе агрегата, пожалуй, лучший в своём классе дизельный японский двигатель KUBOTA V3300-E2B, известный своей экономичностью, качеством и надежностью.
- Благодаря тому, что двигатель сварочного агрегата работает на скорости 1500 об/мин (вместо 3000 об/мин, как большинство агрегатов), ресурс работы двигателя значительно увеличен и может составлять до 35000 моточасов до первого капремонта при условии своевременного ТО.
- Агрегат содержит два независимых сварочных поста со встроенной функцией поддержания стабильного сварочного тока независимо от колебаний электрода. Каждый пост имеет возможность плавного регулирования сварочного тока от 30А до 270А, а при их совместном включении сила сварочного тока достигает 520А.
- Генератор сварочного агрегата обеспечивает минимальное отклонение от синусоиды напряжения, а также рассчитан на работу с кратковременными перегрузками. Оснащен разъемами на 380В и на 220В.
- Полностью закрытый корпус сварочного агрегата с внутренней шумоизоляцией обеспечивает тихую работу, а также защиту всех разъемов и органов управления от осадков и механических воздействий.
- Агрегат имеет простое и интуитивно понятное управление в «полевом» исполнении, а также высокую степень стойкости к неблагоприятным природным условиям.
- Многоступенчатая система защиты двигателя и генератора: по уровню топлива, по уровню и давлению масла, по перегрузке генератора, является основой надежной и продолжительной эксплуатации.
- По требованию Заказчика агрегат может быть оснащен автономным предпусковым подогревателем, гарантирующим бесперебойный запуск при низких температурах, а также комплектом сварочных кабелей и пультами дистанционного регулирования сварочного тока для удобства работы сварщиков.